

1. Размеры для справок, кроме обозначенных *.
2. *¹ Обработать по сопрягаемой детали.
3. Остальные ТТ по ОСТ 92.227-92.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка контроля герметичности сварного соединения Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							120	1:10
Пров.						Лист	Листов 1	
Т. контр.								
Принял								
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

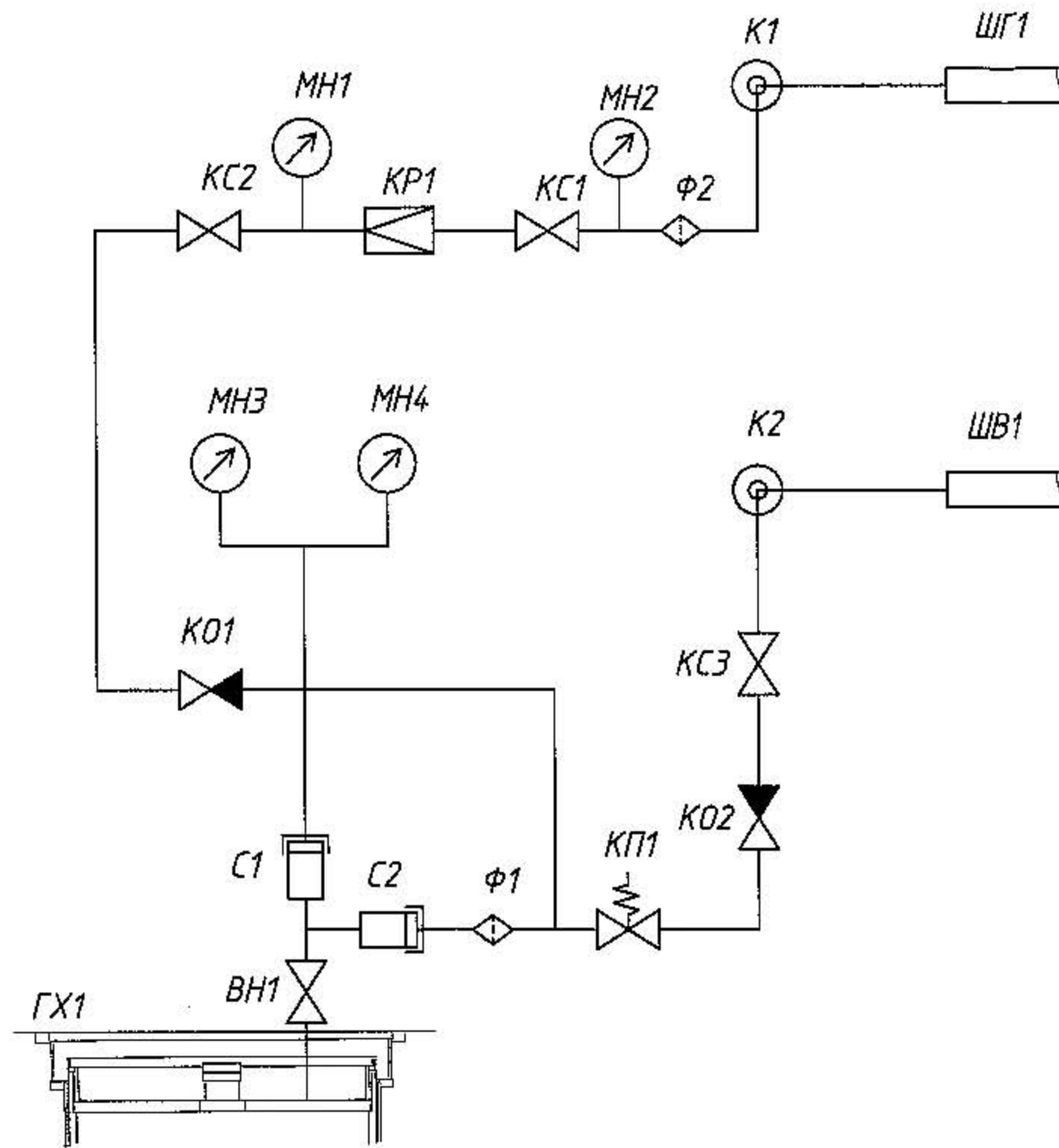
Подп. и дата

Инд. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ВН1	Вентиль запорной арматуры	1	
ГХ1	Гнездо хранения	1	
К1, К2	Катушка HL067	2	
К01, К02	Клапан обратный RT25-010	2	
КП1	Клапан предохранительный (781, Ду 10/15-25/25 Ру 1,6МПа)	1	
КР1	Клапан редукционный кислородный	1	
КС1, КС2, КС3	Клапан сильфонный С264 10-010	3	
МН1	Манометр ДМ 05100 (0...0,16МПа)	1	
МН2	Манометр ДМ 05100 (0...1,6МПа)	1	
МН3, МН4	Манометр ДМ 05160 (0...1,6МПа)	2	
С1, С2	Стыковочное устройство	2	
Ф2	Фильтр ФАГМ-0,8	1	
Ф1	Фильтр ФАП-200	1	
ШГ1	Штуцер газового подвода	1	
ШВ1	Штуцер специальной вентиляции	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка контроля герметичности сварного соединения Схема пневматическая принципиальная			
Разраб.								
Проб.								
Т.контр.								
Принял								
Н.контр.					Лист 1			
Утв.					Листов 1			